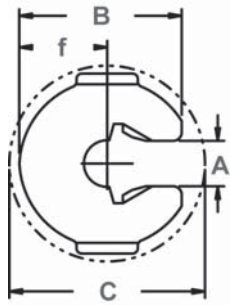




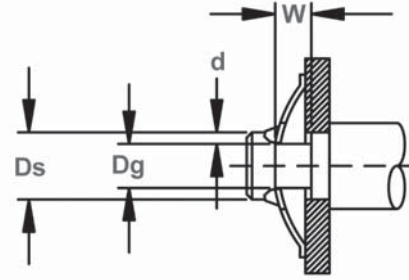
EL Anillos de Eje

Radialmente Montado, Externo Bloqueo Inclinado

Otra variación de un anillo E inclinada es el anillo EL. Además del diseño inclinado para la eliminación de "juego" en una asamblea, también cuenta con dos puntas, que se extienden desde la circunferencia interior al final abierto bloqueando el anillo firmemente en su lugar.



Medidas del Anillo

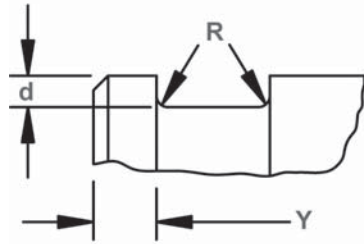


Diámetro del eje y dimensiones de la ranura

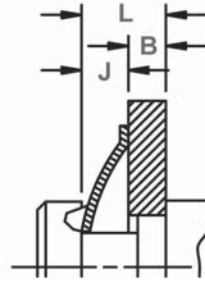
NO. DE ANILLO	EJE		TAMANO DE RANURA				TAMANO Y PESO DEL ANILLO							DIAM. LIMITE	CARGA DE EMPUJE (lb) Límites de esquinas rectas				
	DIAMETRO PULGADAS		DIAMETRO		ANCHURA	PROFUNDIDAD	LONGITUD		ESPESOR***		ALTURA DEL ARCO		ESPACIO LIBRE		PESO por 1000 piezas	Liberado en la ranura	Factor de seguridad del anillo de 3	Factor de seguridad de la ranura de 3	
	DEC	FRACT	Dg	Tol.	W	TOL.	d	B	Tol.	T	Tol.	Bh	Tol.	A	Tol.	LBS.	C	Pr	Pg
EL-9	.092		3/32	.061 ±.001	.035		.016	.307		.010		.050		.063		.23	.370	80	35
EL-12	.125 ±.002		1/8	.082 ±.0015	.035		.021	.307		.010 ±.001		.050		.086 ±.004		.19	.370	102	60
EL-18	.188		3/16	.124 ±.002	.045	+.005	.032	.390	±.010	.015		.060	±.010	.130		.47	.480	203	140
EL-25	.250 ±.003		1/4	.165 ±.002	.055	-.000	.042	.500		.015 ±.002		.070		.172 ±.005		.77	.620	305	250
EL-31	.312		5/16	.228 ±.003	.080		.042	.620		.015		.095		.234		1.3	.790	355	300
EL-37	.375		3/8	.270 ±.003	.095		.052	.740		.020		.130		.280		2.2	.940	555	450

IBASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS UTILIZADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE ROTOR CLIP. PUEDE QUE HAYA TAMAÑOS MÁS GRANDES A PETICIÓN.

***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0,002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -9 a -25; 0,010 para tamaños de anillo -31 a -37



Posición de la pared de la ranura externa $L_{\text{máx.}} = B_{\text{min}} + J_{\text{máx}}$
 $L_{\text{mín.}} = B_{\text{máx.}} + J_{\text{mín}}$

NO. DE ANILLO	DISTANCIA		ABSORCIÓN ELÁSTICA DE LAS TOLERANCIAS de A y B	FUERZA NECESARIA PARA APLANAR LOS ANILLOS	RES. DE ELÁSTICA APROX. (Ib) DENTRO DE J MAX. y J MIN.		MARGEN DEL BORDE	
	RANURA EXTERNA DE LA PARED A LA CARA DE LA PIEZA RETENIDA				IN- STALLED	FLAT- TENED		
	J MIN.	J MAX.	J MAX. - J MIN.	LBS.			f REF.	Y
EL-9	.030	.038	.008	30	9	3.5	.166	.031
EL-12	.030	.040	.010	30	8	3.0	.166	.043
EL-18	.039	.049	.010	60	20	5.5	.213	.064
EL-25	.045	.060	.015	60	15	7.0	.280	.085
EL-31	.070	.085	.015	60	6	4.0	.360	.084
EL-37	.080	.105	.025	80	19	7.0	.427	.105

Rangos de Dureza: Anillos de Acero Inoxidable (PH 15-7MO)

Tipo de Anillo	Rango de Tamaño	ESCALA	Dureza de ROCKWELL
EL	9&12	15N	82.5-86*
	18-31	15N	82.5-86
	37	30N	63-69.5

Rangos de Dureza: Anillos de Cobre-berilio

Tipo de Anillo	Rango de Tamaño	ESCALA	Dureza de ROCKWELL
EL	9&12	15N	77-82*
	18-37	15N	77-82

Rangos de Dureza: Anillos de Acero al Carbono (SAE 1060-1090)

Tipo de Anillo	Rango de Tamaño	ESCALA	Dureza de ROCKWELL
EL	9&12	15N	83.5-86*
	18&25	15N	83.5-86
	31&37	30N	65-69.5

*Dureza no se puede comprobar con cualquier grado de precisión directamente en estos anillos.