

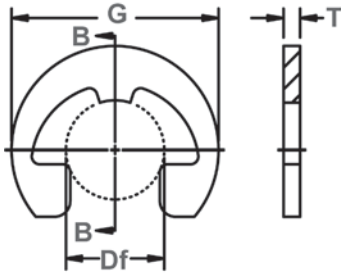


# MRE

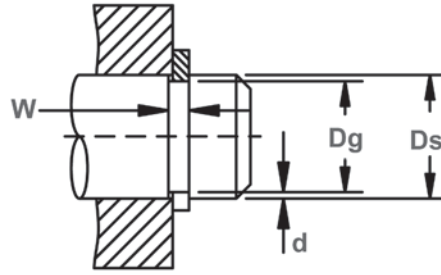
## Anillos de Eje

### Montado Radialmente, Reforzado Externo 'E', en unidades métricas ANSI

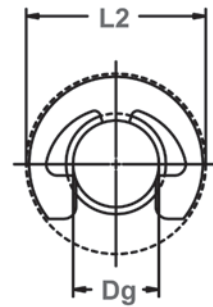
El anillo de retención MRE es una versión reforzada del anillo ME, que albergará mayores cargas de empuje y RPM. Anillos MRE funciona en las ranuras del mismo tamaño como los anillos E regulares, por lo que puede cambiar de uno a otro sin la aplicación de reingeniería.



Diámetro libre y medidas del anillo con sección B-B



Diámetro del eje y dimensiones de la ranura



Diámetro límite Instalado en la ranura

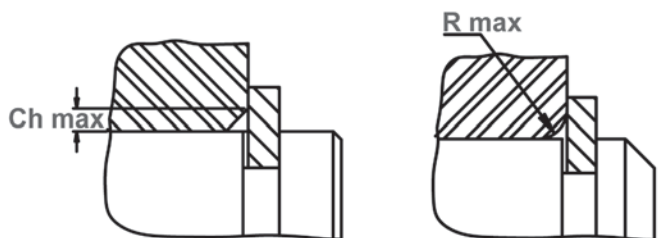
NO. DE ANILLO	DIÁMETRO DEL EJE		TAMAÑO DE RANURA					TAMAÑO Y PESO DEL ANILLO					ESPACIO LIBRE		CARGA DE EMPUJE (kN)		
			DIÁMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIÁMETRO LIBRE		ESPESOR***		Peso Por 1000 Piezas	Diám. exterior. libre. Ref. No..	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas		
			Dg	Tol.	F.I.M.*	W	Tol.	d	Df	Tol.	T				Tol.	kg	G
MRE-4	4	0.157	3.00	-0.05	0.05	0.7	+0.15	0.50	2.90	+0.05-0.08	0.6	±0.06	0.14	8.50	8.9	0.6	0.18
MRE-5	5	0.197	3.85	-0.10	0.05	0.7		0.57	3.65	+0.08	0.6		0.18	9.50	9.9	0.8	0.27
MRE-6	6	0.236	4.85	-0.10	0.05	0.7	0.57	4.65	-0.08		0.6	0.24	11.35	11.8	1.0	0.34	
MRE-7	7	0.276	5.40	-0.15	0.08	0.7	0.80	5.20		+0.10	0.6	0.32	13.10	13.7	1.1	0.54	
MRE-8	8	0.315	6.40	-0.15	0.08	0.7	0.80	6.15	-0.10		0.6	0.36	14.95	15.6	1.3	0.63	
MRE-9	9	0.354	7.10	-0.15	0.10	1.0	0.95	6.75		+0.10	0.9	0.60	15.70	16.4	2.2	0.80	
MRE-10	10	0.394	7.80	-0.15	0.10	1.0	1.10	7.45	-0.10		0.9	0.68	16.75	17.5	2.4	1.10	
MRE-11	11	0.433	8.80	-0.15	0.10	1.0	1.10	8.45		+0.10	1.1	0.86	18.95	19.7	2.7	1.20	
MRE-12	12	0.472	9.50	-0.15	0.10	1.2	1.25	9.10	-0.10		1.1	1.20	19.60	20.4	3.5	1.50	
MRE-13	13	0.512	10.2	-0.15	0.10	1.2	1.40	9.80		+0.10	1.1	1.45	20.55	21.3	3.9	1.70	
MRE-14	14	0.551	11.2	-0.15	0.10	1.2	1.40	10.90	-0.10		1.1	1.60	22.10	22.8	4.2	1.90	
MRE-15	15	0.591	11.8	-0.15	0.10	1.2	1.60	11.50		+0.10	1.1	1.75	23.20	23.9	4.5	2.30	

\* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

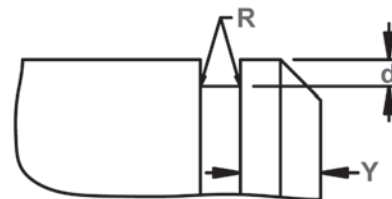
¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE ROTOR CLIP.

\*\*\*PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0,05 AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO EL ESPESOR DE ANILLO MÁXIMO SERA UN MÍNIMO DE 0,005 MENOR QUE LA ANCHURA (W) MÍNIMA DE RANURA INDICADA.





Radio de esquina y bisel máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,1 para tamaños de anillo -4; 0,15 para tamaños de anillo -5 a -9; 0,25 para tamaños de anillos -10 a -15.

NO. DE ANILLO	RADIO Y BISEL DE ESQUINA		CARGA c/R máx. o Ch. Máx (kN)	MARGEN Y	LÍMITES Material estándar
	R max	Ch max			
MRE-4	1.6	1.3	0.6	1.0	50000
MRE-5	1.6	1.3	0.8	1.1	43000
MRE-6	1.6	1.3	1.0	1.1	38000
MRE-7	1.6	1.3	1.1	1.6	33000
MRE-8	1.6	1.3	1.3	1.6	28000
MRE-9	1.8	1.4	2.2	1.9	27000
MRE-10	1.8	1.4	2.4	2.2	25000
MRE-11	1.8	1.4	2.7	2.2	21500
MRE-12	2.0	1.5	3.5	2.5	19500
MRE-13	2.0	1.5	3.9	2.8	17500
MRE-14	2.0	1.5	4.2	2.8	15500
MRE-15	2.0	1.5	4.5	3.2	14000

**NOTA: PÓNGASE EN CONTACTO CON ROTOR CLIP PARA VER LA DISPONIBILIDAD DE LOS TAMAÑOS INDICADOS. PUEDE QUE HAYA TAMAÑOS MAS GRANDES A PETICION.**

Rangos de Dureza: Anillos de Acero Inoxidable (PH 15-7MO)

Tipo de Anillo	Rango de Tamaño	Escala	Dureza de ROCKWELL
MRE	4-8	30N	63-69.5
	9-15	C	44-51

Rangos de Dureza: Anillos de Acero al Carbono (SAE 1060-1090)

Tipo de Anillo	Rango de Tamaño	Escala	Dureza de ROCKWELL
MRE	4-8	30N	67.5-71
	9-15	C	48-52