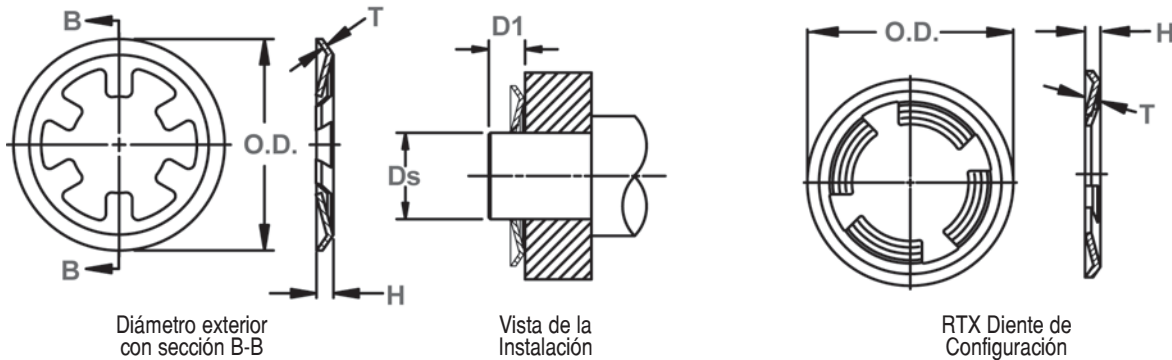


Externos, Empuje-Prendido (Borde Curvado)

Este anillo presenta un borde externo con una serie de clavijas que sobresalen en el centro. Los extremos crean interferencia con el eje cuando el anillo está instalado y una carga introducido en el otro lado. El borde externo de la TX esta curvado que ofrece una mayor capacidad de un empuje de plomo y es más fácil orientar para el montaje que el anillo de TY (página siguiente.)

TX Anillos de Eje



NO. DE ANILLO	DIÁMETRO DEL EJE		DIÁMETRO EXTERIOR		No. de dientes	*** ALTURA DEL ANILLO		* ESPESOR ** Estándar	i Carga de empuje @ Std. T	Peso por 1000 Piezas @ Std. T	Espesor Opcional	i Carga de empuje @ Opc. T T	PESO por 1000 Piezas @ Opc. T T	Distancia mínima Cara de la pieza hasta final del eje
	Ds		O.D.	Tot.		H	Tot.							
	DESDE	HASTA												
TX-9	.091	.097	3/32	2.39	.326	3	.029	.010 ±.001	27	.16	.015 ±.002	45	.25	.058
TX-12	.121	.129	1/8	3.17	.366	4	.029		39	.19		57	.30	.058
TX-15	.152	.160	5/32	3.96	.397	4	.029		46	.22		70	.35	.058
TX-18	.184	.192	3/16	4.77	.444	6	.031		56	.27		85	.42	.062
TX-25	.246	.254	1/4	6.35	.522	6	.042	.015 ±.002	112	.55	.010 ±.001	58	.39	.074
TX-31	.308	.316	5/16	7.92	.584	8	.042		112	.64		60	.44	.074
TX-37	.371	.379	3/8	9.53	.645	8	.042		122	.74		65	.48	.074
TX-43	.432	.442	7/16	11.1	.737	10	.045		122	.96				.090
TX-50	.495	.505	1/2	12.7	.828	10	.054	.015 ±.002	122	1.27			.108	
TX-56	.557	.567	9/16	14.27	.889	12	.054		127	1.38			.108	
TX-62	.620	.630	5/8	15.88	.951	12	.054		137	1.47			.108	
TX-75	.745	.755	3/4	19.05	1.076	14	.054		142	1.65			.108	
TX-87	.870	.880	7/8	22.23	1.203	16	.054	142	1.96			.108		
TX-100	.995	1.005	1	25.4	1.327	18	.054	142	2.29			.108		

*PARA LOS ANILLOS CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0,002" AL ESPESOR Y ALTURA MAXIMOS

** EL ESPESOR ESTÁNDAR DEL ACERO INOXIDABLE ES:TX-9-TX-37, 0,010"; TX-43-TX-100, 0,015".

*** PARA TX-9-TX-18, ESPESOR OPCIONAL (0,015"), AÑADA 0,005" A LOS VALORES (H) DE LA ALTURA DEL ANILLO QUE SE MUESTRAN.

PARA TX-25-TX-37, ESPESOR OPCIONAL (0,010"), AÑADA 0,005" A LOS VALORES (H) DE LA ALTURA DEL ANILLO QUE SE MUESTRAN.

PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VER LA PÁGINA 80. CAPACIDAD DE CARGA DE EMPUJE SI SE PUEDE APLICAR A LAS PIEZAS FABRICADAS SÓLO CON MATERIALES DE ACERO AL CARBONO Y ACERO INOXIDABLE.

Rangos de Dureza: Anillos de Acero Inoxidable (PH 15-7MO)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
TX	Todos los .010 anillos gruesos	15N	82.5-86*
	Todos los .015 anillos gruesos	15N	82.5-86

Rangos de Dureza: Anillos de Cobre-berilio

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
TX	Todos los .010 anillos gruesos	15N	77-82*
	Todos los .015 anillos gruesos	15N	77-82

Rangos de Dureza: Anillos de Acero al Carbono (SAE 1060-1090)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
TX	Todos los .010 anillos gruesos	15N	84-86*
	Todos los .015 anillos gruesos	15N	84-86

*Dureza no se puede comprobar con cualquier grado de precisión directamente en estos anillos.

